

Scheda Tecnica

ALUCAST

Calcestruzzo isolante
 SENZA fibra ceramica

■ Costituente principale	Silicato di Alluminio	
■ Temperatura massima d'esercizio	[°C]	1250
■ Temperatura di fusione	[°C]	1400
■ Analisi chimica dopo cottura a 150°C	[%]	Al ₂ O ₃ +TiO ₂ → 38+40
	[%]	CaO → 33+35
	[%]	SiO ₂ → 27+29
■ Quantità di acqua	[L/100 kg secco]	42+44
■ Quantità di materiale in opera	[kg/dm ³]	1.40
■ Densità dopo cottura a 1000°C	[kg/dm ³]	1.35
■ Conducibilità termica	[kcal/(m·h·°C)]	110 [°C] → 0.4
	[kcal/(m·h·°C)]	800 [°C] → 0.35
	[kcal/(m·h·°C)]	1000 [°C] → 0.48
■ Dilatazione reversibile a 1000°C	[%]	0.65
■ Dilatazione (+) o ritiro (-) dopo cottura a:	[%]	500 [°C] → -0.1
	[%]	1000 [°C] → -0.3
■ Resistenza alla compressione dopo presa:	[kg/cm ²]	140
■ Resistenza alla compressione dopo cottura a:	[kg/cm ²]	700 [°C] → 80
	[kg/cm ²]	1000 [°C] → 85
■ Applicazione	Colo vibrato	
■ Essiccazione (spessore < 100mm)	Riscaldare progressivamente a 30 [°C/h] fino a 150 [°C] Aspettare 10 ore.	

NOTE:

Scheda Tecnica

ALUCAST

*Calcestruzzo isolante
SENZA fibra ceramica*

- Confezione: Sacchi in politene da 25 kg su pallet da 625 kg
- Scadenza: 12 mesi nella propria confezione e lontano dalle fonti di calore. Temperatura di magazzinaggio 5+35 °C
- Applicazioni principali:
 - Rivestimento completo di forni di attesa per alluminio
 - Supporti per resistenze elettriche
 - Rivestimento siviere, canali, coperchi, pezzi speciali per alluminio
- Data la natura delle materie prime impiegate, ci possono essere delle leggere variazioni nei dati sopra riportati che, pertanto, non impegnano la nostra Società
- Ci riserviamo la possibilità di cambiare alcune specifiche per la ricerca di una migliore qualità del prodotto senza informazioni preventive, sempre nel rispetto del nostro incondizionabile giudizio.