

## Scheda Tecnica

# ALUCAST SHD

Calcestruzzo isolante **SENZA** fibra  
ceramica

■ Costituente principale	Silicato di Alluminio		
■ Temperatura massima d'esercizio	[°C]		1050
■ Temperatura di fusione	[°C]		>1200
■ Analisi chimica dopo cottura a 150°C	[%]	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> +TiO <sub>2</sub> →	18÷20
	[%]	CaO →	15÷17
	[%]	SiO <sub>2</sub> →	62÷65
■ Quantità di acqua	[L/100 kg secco]		41÷43
■ Densità dopo cottura a 700°C	[kg/dm <sup>3</sup> ]		1.20
■ Conducibilità termica	[kcal/(m·h·°C)]	110 [°C] →	0.4
	[kcal/(m·h·°C)]	700 [°C] →	0.35
■ Dilatazione reversibile a 1000°C	[%]		0.5
■ Dilatazione (+) o ritiro (-) dopo cottura a:	[%]	150 [°C] →	-0.15
	[%]	700 [°C] →	-0.50
■ Resistenza alla compressione dopo presa:	[kg/cm <sup>2</sup> ]		140
■ Resistenza alla compressione dopo cottura a:	[kg/cm <sup>2</sup> ]	700 [°C] →	210
■ Applicazione	Colo vibrato		
■ Essiccazione (spessore < 100mm)	Riscaldare progressivamente a 30 [°C/h] fino a 150 [°C] Aspettare 10 ore.		

### NOTE:

- Confezione: Sacchi in polietilene da 25 kg su pallet da 625 kg
- Scadenza: 12 mesi nella propria confezione e lontano dalle fonti di calore. Temperatura di magazzino 5÷35 °C
- Applicazioni principali:
  - Rivestimento siviere, canali e pezzi speciali per alluminio
- Data la natura delle materie prime impiegate, ci possono essere delle leggere variazioni nei dati sopra riportati che, pertanto, non impegnano la nostra Società
- Ci riserviamo la possibilità di cambiare alcune specifiche per la ricerca di una migliore qualità del prodotto senza informazioni preventive, sempre nel rispetto del nostro incondizionabile giudizio.