

Delta Phoenix srlRefrattari speciali - Special Refractories
Divisione Edilizia - Civil Department25030 Macclodio (Brescia) Italy - Via XXV
Aprile, 15
Tel. +39 030 978241 - Fax +39 030 9973964E-mail generale: info@deltaphoenix.it
Laboratorio: tech@deltaphoenix.it
Amministrazione: admin@deltaphoenix.it
www.deltaphoenix.itData ultima revisione: 24 ottobre 2016
Data di stampa: 24 ottobre 2016*Scheda Tecnica***CAST AL-HT***Calcestruzzo refrattario
denso*

■ Costituente principale	Allumina - Chamotte		
■ Temperatura massima d'esercizio	[°C]		1300
■ Temperatura di fusione	[°C]		1550
■ Granulometria media	[mm]		0÷6
■ Analisi chimica dopo cottura a 150°C	[%]	Al ₂ O ₃ +TiO ₂ →	34÷36
	[%]	SiO ₂ →	39÷41
	[%]	CaO →	0.4÷0.6
	[%]	BaO →	12÷13
■ Quantità di acqua	[L/100 kg secco]		6.5÷7.5
■ Densità apparente dopo cottura a 1000°C	[kg/dm ³]		2.35
■ Conducibilità termica	[kcal/(m·h·°C)]	110 [°C] →	0.27
	[kcal/(m·h·°C)]	500 [°C] →	0.53
	[kcal/(m·h·°C)]	900 [°C] →	0.85
■ Dilatazione reversibile a 1000°C	[%]		0.47
■ Dilatazione (+) o ritiro (-) dopo cottura a:	[%]	500 [°C] →	0
	[%]	900 [°C] →	0
■ Resistenza alla compressione dopo presa:	[kg/cm ²]		350
■ Resistenza alla compressione dopo cottura a:	[kg/cm ²]	500 [°C] →	400
	[kg/cm ²]	900 [°C] →	600
■ Applicazione	Colo - Colo vibrato		
■ Essiccazione e cottura di strutture (spessore < 100mm)	Riscaldare progressivamente a 30 [°C/h] fino a 120 [°C]. Aspettare 8 ore. Riscaldare successivamente a 30 [°C/h] fino a 350 [°C]. Aspettare 8 ore.		

NOTE:

Delta Phoenix srl

Refrattari speciali - Special Refractories
Divisione Edilizia - Civil Department

25030 Macclodio (Brescia) Italy - Via XXV
Aprile, 15
Tel. +39 030 978241 - Fax +39 030 9973964



E-mail generale: info@deltaphoenix.it
Laboratorio: tech@deltaphoenix.it
Amministrazione: admin@deltaphoenix.it
www.deltaphoenix.it

Data ultima revisione: 24 ottobre 2016
Data di stampa: 24 ottobre 2016

Scheda Tecnica

CAST AL-HT

Calcestruzzo refrattario
denso

- Confezione: Sacchi in polietilene da 25 kg su pallet da 1000+1500 kg
- Scadenza: 12 mesi nella propria confezione e lontano dalle fonti di calore. Temperatura di magazzinaggio 5+35 °C
- Applicazioni principali:
 - Rivestimento forni per alluminio
 - Rivestimento canali per alluminio
 - Rivestimento siviere per alluminio
- Data la natura delle materie prime impiegate, ci possono essere delle leggere variazioni nei dati sopra riportati che, pertanto, non impegnano la nostra Società
- Ci riserviamo la possibilità di cambiare alcune specifiche per la ricerca di una migliore qualità del prodotto senza informazioni preventive, sempre nel rispetto del nostro incondizionabile giudizio.