

*Scheda Tecnica***CAST SPT***Calcestruzzo refrattario
denso*

■ Costituente principale	Spinello - Allumina	
■ Temperatura massima d'esercizio	[°C]	1800
■ Temperatura di fusione	[°C]	1940
■ Granulometria media	[mm]	0÷6
■ Analisi chimica dopo cottura a 150°C	[%]	Al ₂ O ₃ +TiO ₂ → 87÷89
	[%]	CaO → 0.5÷1.5
	[%]	MgO → 11÷13
■ Quantità di acqua	[L/100 kg secco]	8÷9
■ Densità dopo cottura a 1000°C	[kg/dm ³]	2.8
■ Conducibilità termica	[kcal/(m·h·°C)]	110 [°C] → 1.5
	[kcal/(m·h·°C)]	1000 [°C] → 1.9
	[kcal/(m·h·°C)]	1500 [°C] → 2.3
■ Dilatazione reversibile a 1000°C	[%]	0.9
■ Dilatazione (+) o ritiro (-) dopo cottura a:	[%]	110 [°C] → -0.05
	[%]	1000 [°C] → +0.1
	[%]	1500 [°C] → +0.1
■ Resistenza alla compressione dopo presa:	[kg/cm ²]	350
■ Resistenza alla compressione dopo cottura a:	[kg/cm ²]	1000 [°C] → 250
	[kg/cm ²]	1350 [°C] → 430
	[kg/cm ²]	1500 [°C] → 780
■ Applicazione	Colo - Colo vibrato	
■ Essiccazione e cottura di strutture con spessore inferiore a 150 [mm]	Riscaldare progressivamente a 30 [°C/h] fino a 120 [°C]. Aspettare 8 ore. Riscaldare successivamente a 30 [°C/h] fino a 350 [°C]. Aspettare 8 ore.	

Scheda Tecnica

CAST SPT

Calcestruzzo refrattario
denso

NOTE:

- Confezione: Sacchi in politene da 25 kg su pallet da 1000+1500 kg
- Scadenza: 12 mesi nella propria confezione e lontano dalle fonti di calore. Temperatura di magazzinaggio 5+35 °C
- Applicazioni principali:
 - Centro volta forni elettrici ad arco
 - Rivestimento siviere per ghisa - acciaio
- Data la natura delle materie prime impiegate, ci possono essere delle leggere variazioni nei dati sopra riportati che, pertanto, non impegnano la nostra Società
- Ci riserviamo la possibilità di cambiare alcune specifiche per la ricerca di una migliore qualità del prodotto senza informazioni preventive, sempre nel rispetto del nostro incondizionabile giudizio.