Delta Phoenix sr1

Refrattari speciali - Special refractories 25030 Maclodio (Brescia) Italy - Via XXV Aprile, 15 Tel. +39 030 978241 - Fax +39 030 9973964



E-mail generale: info@deltaphoenix.it Laboratorio: tech@deltaphoenix.it Amministrazione: admin@deltaphoenix.it www.deltaphoenix.it

Data ultima revisione: 7 novembre 2013 Data di stampa: 24 ottobre 2016

Scheda Tecnica

GUN PUTCH AL

Calcestruzzo refrattario denso

	Carcestruz	320 lellattalio dell
■ Costituente principale	Bauxite	
Temperatura massima d'esercizio	[°C]	1200
■ Temperatura di fusione	[°C]	>1450
■ Granulometria media	[mm]	0÷4
Analisi chimica dopo cottura	[%]	Al ₂ O ₃ +TiO ₂ : 76 ÷78
	[%]	$SiO_2 : 9 \div 11$
	[%]	CaO : 4 ÷ 5
	[%]	BaO : 9 ÷ 10
■ Quantità di acqua	[L/100 kg secco]	14 ÷16
■ Densità apparente dopo cottura a 1000°C	[kg/dm³]	2.35 ÷ 2.45
■ Conducibilità termica	[kcal/(m·h·°C)]	110 [°C] : 0.6
	[kcal/(m·h·°C)]	700 [°C] : 0.9
■ Dilatazione reversibile a 1000°C	[%]	0.9
■ Dilatazione (+) o ritiro (-) dopo cottura a:	[%]	700 [°C] : - 0.1
	[%]	1200 [°C] : - 0.3
Resistenza alla compressione dopo presa:	[kg/cm ²]	350
Resistenza alla compressione dopo cottura a:	[kg/cm²]	700 [°C] : 300
	$[kg/cm^2]$	1200 [°C] : 450
Applicazione	A mano con cazzuola	
■ Essiccazione	Riscaldare progressivamente a 30 [°C/h] fino a 120 [°C] Aspettare 8 ore. Riscaldare successivamente a 30 [°C/h] fino a 350 [°C] Aspettare 8 ore.	
OME:	Aspettare 8 ore	•

NOTE:

- Confezione: Sacchi in politene da 25 kg su pallet da 1000÷1500 kg
- Scadenza: 12 mesi nella propria confezione e lontano dalle fonti di calore. Temperatura di magazzinaggio 5÷35 °C
- Applicazioni principali:

Delta Phoenix sr1

Refrattari speciali - Special refractories 25030 Maclodio (Brescia) Italy - Via XXV Aprile, 15 Tel. +39 030 978241 - Fax +39 030 9973964

E-mail generale: info@deltaphoenix.it Laboratorio: tech@deltaphoenix.it Amministrazione: admin@deltaphoenix.it

Data ultima revisione: 7 novembre 2013 Data di stampa: 24 ottobre 2016

www.deltaphoenix.it

Scheda Tecnica

GUN PUTCH AL

Calcestruzzo refrattario denso

- Manutenzione forni, siviere e canali per alluminio.
- Data la natura delle materie prime impiegate, ci possono essere delle leggere variazioni nei dati sopra riportati che, pertanto, non impegnano la nostra Società
- Ci riserviamo la possibilità di cambiare alcune specifiche per la ricerca di una migliore qualità del prodotto senza informazioni preventive, sempre nel rispetto del nostro incondizionabile giudizio.