

Scheda Tecnica

ISOPLAST-HT

Isolante refrattario
 plastico **SENZA** fibra
 ceramica

■ Costituente principale	Lana policristallina	
■ Temperatura massima d'esercizio	[°C]	1700
■ Temperatura di fusione	[°C]	>1800
■ Analisi chimica dopo cottura a 150°C	[%]	Al ₂ O ₃ +TiO ₂ → 86
	[%]	SiO ₂ → 13
	[%]	Na ₂ O+K ₂ O → 1
■ Quantità di materiale in opera	[kg/dm ³]	1.7 - 1.8
■ Densità apparente dopo cottura a 1000°C	[kg/dm ³]	1.1+1.2
■ Conducibilità termica	[kcal/(m·h·°C)]	400 [°C] → 0.10
	[kcal/(m·h·°C)]	1000 [°C] → 0.30
	[kcal/(m·h·°C)]	1500 [°C] → 0.40
■ Dilatazione reversibile a 1000°C	[%]	0.6
■ Dilatazione (+) o ritiro (-) dopo cottura a:	[%]	150 [°C] → 0
	[%]	1000 [°C] → -0.1
	[%]	1500 [°C] → -1.5
■ Resistenza alla compressione dopo cottura a:	[kg/cm ²]	150 [°C] → 13
	[kg/cm ²]	1000 [°C] → 25
	[kg/cm ²]	1500 [°C] → 48
■ Applicazione	Con leggera pestellatura a mano	
■ Essiccazione	150 [°C]	

NOTE:

Scheda Tecnica

ISOPLAST-HT

*Isolante refrattario
plastico SENZA fibra
ceramica*

- Confezione: Fusti in plastica da 25 kg su pallet da 825 kg
- Scadenza: 12 mesi nella propria confezione e lontano dalle fonti di calore. Temperatura di magazzinaggio 5+35 °C
- Applicazioni principali:
 - Rivestimento di siviere di colata per ghisa - acciaio, ferro leghe e non ferrosi.
 - Rivestimento canali di colata cubilotto / receivers
 - Riparazione coni bruciatori
- Data la natura delle materie prime impiegate, ci possono essere delle leggere variazioni nei dati sopra riportati che, pertanto, non impegnano la nostra Società
- Ci riserviamo la possibilità di cambiare alcune specifiche per la ricerca di una migliore qualità del prodotto senza informazioni preventive, sempre nel rispetto del nostro incondizionabile giudizio.