

Delta Phoenix srlRefrattari speciali - Special Refractories
Divisione Edilizia - Civil Department25030 Macclodio (Brescia) Italy - Via XXV
Aprile, 15
Tel. +39 030 978241 - Fax +39 030 9973964E-mail generale: info@deltaphoenix.it
Laboratorio: tech@deltaphoenix.it
Amministrazione: admin@deltaphoenix.it
www.deltaphoenix.itData ultima revisione: 20 ottobre 2016
Data di stampa: 20 ottobre 2016*Scheda Tecnica***CAST 88 C***Calcestruzzo refrattario
denso*

■ Costituente principale	Bauxite	
■ Temperatura massima d'esercizio	[°C]	1650
■ Temperatura di fusione	[°C]	1800
■ Granulometria media	[mm]	0÷6
■ Analisi chimica dopo cottura a 150°C	[%]	Al ₂ O ₃ +TiO ₂ → 88÷90
	[%]	SiO ₂ → 7÷9
	[%]	CaO → 1÷2
■ Quantità di acqua	[L/100 kg secco]	7÷8
■ Densità dopo cottura a 1000°C	[kg/dm ³]	2.85
■ Conducibilità termica	[kcal/(m·h·°C)]	110 [°C] → 0.96
	[kcal/(m·h·°C)]	1000 [°C] → 1.40
	[kcal/(m·h·°C)]	1400 [°C] → 2.1
■ Dilatazione reversibile a 1000°C	[%]	0.95
■ Dilatazione (+) o ritiro (-) dopo cottura a:	[%]	110 [°C] → -0.1
		1200 [°C] → 0.0
	[%]	1350 [°C] → 0.1
■ Resistenza alla compressione dopo presa:	[kg/cm ²]	120
■ Resistenza alla compressione dopo cottura a:	[kg/cm ²]	1000 [°C] → 740
	[kg/cm ²]	1200 [°C] → 930
	[kg/cm ²]	1350 [°C] → 1100
■ Applicazione	Colo SENZA vibrazione	
■ Essiccazione (spessore < 100mm)	Riscaldare progressivamente a 30 [°C/h] fino a 120 [°C] Aspettare 10 ore. Riscaldare successivamente a 30 [°C/h] fino a 350 [°C] Aspettare 10 ore.	

NOTE:

Delta Phoenix srl

Refrattari speciali - Special Refractories
Divisione Edilizia - Civil Department

25030 Maclodio (Brescia) Italy - Via XXV
Aprile, 15
Tel. +39 030 978241 - Fax +39 030 9973964



E-mail generale: info@deltaphoenix.it
Laboratorio: tech@deltaphoenix.it
Amministrazione: admin@deltaphoenix.it
www.deltaphoenix.it

Data ultima revisione: 20 ottobre 2016
Data di stampa: 20 ottobre 2016

Scheda Tecnica

CAST 88 C

*Calcestruzzo refrattario
denso*

- Confezione: Sacchi in politene da 25 kg su pallet da 1000+1500 kg
- Scadenza: 12 mesi nella propria confezione e lontano dalle fonti di calore. Temperatura di magazzinaggio 5+35 °C
- Applicazioni principali:
 - Rivestimento volte di forni elettrici ad induzione a crogiolo per ghisa e acciaio
 - Rivestimento siviere per ghisa e acciaio
- Data la natura delle materie prime impiegate, ci possono essere delle leggere variazioni nei dati sopra riportati che, pertanto, non impegnano la nostra Società
- Ci riserviamo la possibilità di cambiare alcune specifiche per la ricerca di una migliore qualità del prodotto senza informazioni preventive, sempre nel rispetto del nostro incondizionabile giudizio.