

*Scheda Tecnica***ISOCAST C 18**Calcestruzzo refrattario
leggero

■ Costituente principale	Allumina	
■ Temperatura massima d'esercizio	[°C]	1700
■ Temperatura di fusione	[°C]	1850
■ Granulometria media	[mm]	0÷2
■ Analisi chimica dopo cottura a 150°C	[%]	Al ₂ O ₃ +TiO ₂ → 89÷91
	[%]	CaO → 9÷11
■ Quantità di acqua	[L/100 kg secco]	22÷24
■ Densità apparente dopo cottura a 1000 °C	[kg/dm ³]	1.5
■ Conducibilità termica	[kcal/(m·h·°C)]	110 [°C] → 0.5
	[kcal/(m·h·°C)]	500 [°C] → 0.62
	[kcal/(m·h·°C)]	1000 [°C] → 0.6
	[kcal/(m·h·°C)]	1500 [°C] → 0.6
■ Dilatazione reversibile a 1000°C	[%]	0.85
■ Dilatazione (+) o ritiro (-) dopo cottura a:	[%]	110 [°C] → 0
	[%]	1000 [°C] → -0.1
	[%]	1500 [°C] → -2.0
■ Resistenza alla compressione dopo presa:	[kg/cm ²]	280
■ Resistenza alla compressione dopo cottura a:	[kg/cm ²]	1000 [°C] → 220
	[kg/cm ²]	1200 [°C] → 255
	[kg/cm ²]	1500 [°C] → 280
■ Applicazione	Colo-Colo vibrato	
■ Essiccazione	Riscaldare progressivamente a 30 [°C/h] fino a 150 [°C] fino a completa essiccazione. Riscaldare successivamente a 100 [°C/h] fino alla temperatura di esercizio.	

Scheda Tecnica

ISOCAST C 18

Calcestruzzo refrattario
leggero

NOTE:

- Confezione: Sacchi in politene da 25 kg su pallet da 1000 kg
- Scadenza: 12 mesi nella propria confezione e lontano dalle fonti di calore. Temperatura di magazzinaggio 5+35 °C
- Applicazioni principali:
 - Rivestimento siviere per ghisa e acciaio
 - Rivestimento coperchio siviere per trasporto acciaio
- Data la natura delle materie prime impiegate, ci possono essere delle leggere variazioni nei dati sopra riportati che, pertanto, non impegnano la nostra Società
- Ci riserviamo la possibilità di cambiare alcune specifiche per la ricerca di una migliore qualità del prodotto senza informazioni preventive, sempre nel rispetto del nostro incondizionabile giudizio.